

SERIE PT

PT 200



Máquinas de soldadura hidráulica para soldadura a testa de tubos y accesorios de PE, PP, PVDF y otros materiales termoplásticos para tuberías a presión. El diseño autoalineable y la inclinación de las mordazas hacen que estas máquinas sean perfectas para obras de tendido de tuberías como acueductos, gasoductos, alcantarillados y sistemas de riego. La gama de máquinas de la SERIE PT va desde la PT160 (40-160 mm) hasta la PT3000, para soldadura a tope de tuberías de tres metros de diámetro. La posibilidad de automatizar el ciclo de soldadura con la unidad de control CNC hace que las operaciones de soldadura sean fáciles y seguras, gracias también a la posibilidad de certificar el trabajo realizado con el lector universal de datos. Todas las máquinas se fabrican y prueban de conformidad con las normas y reglamentos vigentes (UNI ISO 12176-1 y normas de seguridad CE).

Máquinas de soldar hidráulicas para a soldadura topo a topo de tubos e acessórios em PE, PP, PVDF e outros materiais termoplásticos para tubos de pressão. A concepção de auto-alinhamento e a inclinação das mandíbulas tornam estas máquinas perfeitas para trabalhos de colocação de tubos, tais como aquedutos, gasodutos, esgotos e sistemas de irrigação. As máquinas da SÉRIE PT vão desde a PT160 (40-160 mm) até à PT3000, para a soldadura topo a topo de tubos de três metros de diámetro. A possibilidade de automatizar o ciclo de soldadura com a unidade de controlo CNC torna as operações de soldadura fáceis e seguras, graças também à possibilidade de certificar o trabalho efectuado com o leitor universal de dados. Todas as máquinas são fabricadas e testadas em conformidade com as normas e regulamentos em vigor (normas de segurança UNI ISO 12176-1 e CE).

PT200

DATOS TÉCNICOS - DADOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Gama de soldadura Gama de soldadura | Ø 63-200 mm |
| Presión de trabajo Pressão de serviço | 5* - 100 bar *(valor aconsejado - valor recomendado) |
| Voltaje estándar Tensão standard | 230 V - 50 Hz |
| Potencia Potência | 2.4 kW - 12 A |
| Sección total cilindro Secção total do cilindro | 4.32 cm ² |

kg
cm

COMPOSICIÓN DE LA MÁQUINA (también disponible para normas de soldadura a alta presión)
COMPOSIÇÃO DA MÁQUINA (também disponível para normas de soldadura a alta pressão)

| | |
|----------------|--|
| 18 90x32x47 | Máquina básica Ø 200 mm con 2 cilindros, compuesta por cuatro mordazas de aleación ligera y con dispositivo automático de liberación del termoplástico. Máquina de base Ø 200 mm con 2 cilindros, constituída por quatro maxilas de liga leve e com dispositivo automático de desbloqueio de termoplacas. |
| 14 60x44x9 | Refrentadora eléctrica desmontable con cuchillas reversibles, tope y microinterruptor de seguridad. Facetador elétrico amovível com lâminas reversíveis, tampa e microinterruptor de segurança. |
| 7 42x35x7 | Espejo de calentamiento recubierto de PTFE con control electrónico de temperatura y termómetro de lectura independiente. Espelho de aquecimento revestido a PTFE com control eletrónico de temperatura e termómetro de leitura independente. |
| 27 45x32x7 | Unidad de control electrohidráulico completa con regulación de presión, válvula de derivación y acumulador. Unidade de controlo electro-hidráulica completa com regulação de pressão, válvula de by-pass e acumulador. |
| 10 42x55x27 | Soporte de tierra para espejo y refrentadora. Suporte de solo para espelho e facetador. |
| 29 | Reducciones de aluminio para tubos y accesorios Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm Reduções de alumínio para tubos e acessórios Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm |

ACCESORIOS (equipamiento opcional) - ACESSÓRIOS (equipamento opcional)

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Lector de datos - Leitor de dados | Unidad de control CNC - Unidade de controlo CNC | Abrazadera estrecha - Braçadeira estreita |
| Caja de madera - Caixa de madeira | Rodillos - Rolos | Dispositivo Stub-end - Dispositivo ponta de lança |